

# 燒結式刀桿 SLIMLINE

本體和筒夾的  
組合自由自在

## 組裝方式 **2** 体型

適用小型高速加工中心機

### **2** 体型 **迷你** 新上市

管理簡單

輕量

便宜



40,000min<sup>-1</sup>

**迷你 6 型**

超小型、超輕量



40,000min<sup>-1</sup>

**迷你 8 型**

小型、輕量



30,000min<sup>-1</sup>

**12 型**

標準型

 **MST** 株式会社 **MST** コーポレーション



坤嶸企業有限公司(台灣)  
坤僑貿易有限公司(大陸)

# 迷你 6 型 迷你 8 型

**NEW**

輕量、小巧、價格便宜  
採用組裝方式的2体型

適用小型、高速加工中心機

獨特的曲線形狀



最短 52mm

受力較大的根部粗壯  
先端細長可回避干涉

高剛性的細長形狀



小巧、輕便

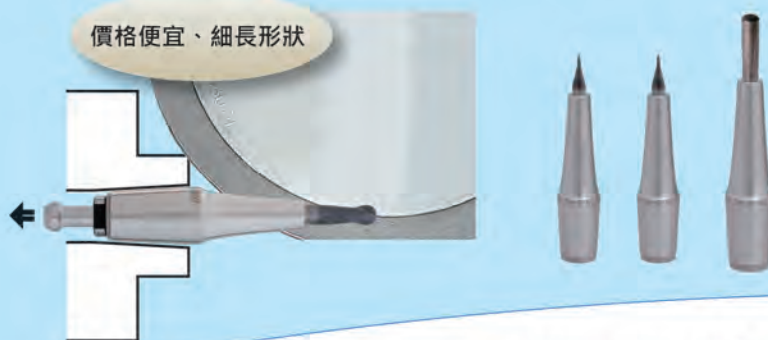
最適合用來做研磨刀具時的夾持刀桿

和砂輪的良好接近性實現了高精度的刀具研磨加工  
推薦使用mini燒結式筒夾來做刀具的夾持柄

價格便宜、細長形狀



高精度



## 燒結式刀桿 SLIMLINE

### 2 体型

燒結式筒夾是  
採用燒結專用特殊鋼

實現了300°C的低溫加熱

使用價格便宜的簡易溫風式加熱器  
就可進行刀具的燒結和取出

無須擔心加熱過度

熱膨脹率  
1.6 倍



利用刀桿(特殊鋼)和刀具(超硬)的熱膨脹率之差，將刀具強力且高精度夾持的燒結系統。刀具夾持部位完全沒有筒夾式刀桿的螺帽和套筒等的零部件。簡易細長的形狀將刀具的突出長放到最短，可得到強力且穩定的夾持力，同時維持了高精度。

燒結式筒夾利用本體內的鎖緊螺絲進行裝夾，可和各種錐柄形狀的本體結合，和一體型相比較，他更輕便、小巧，管理簡單方便





# 迷你 6型

超小型、超輕量型

對應刀具直徑  
φ3~6

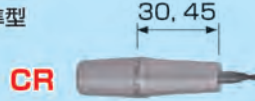


細長型



φd = 3, 4, 6  
壁厚 t = 1.5

標準型



φd = 3, 4, 6  
壁厚 t = 2.25, 3

	BT30	BT40	BT50
	A40	A50	A63
	A50	A63	A100
E32	E40	E50	F63

# 迷你 8型

小型、輕量型

對應刀具直徑  
φ3~8

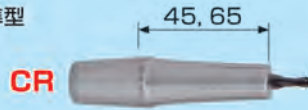


細長型



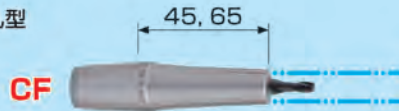
φd = 3, 4, 6, 8  
壁厚 t = 1.5

標準型



φd = 3, 4, 6, 8  
壁厚 t = 2.25, 3

油孔型



φd = 3, 4, 6, 8  
壁厚 t = 3.25, 4

	BT30	BT40	BT50
	A40	A50	A63
	A50	A63	A100
E32	E40	E50	F63

# 12型

標準型

對應刀具直徑  
φ3~12

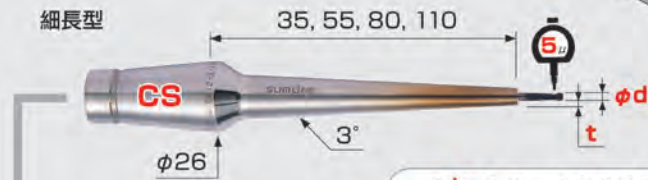
基本型



噴嘴型



細長型



φd = 3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12  
壁厚 t = 1.5

標準型



φd = 3, 4, 6, 8, 10, 12  
壁厚 t = 2.25, 3, 4

油孔型



φd = 3, 4, 6, 8, 10, 12  
壁厚 t = 3.25, 4

	BT30	BT40	BT50
	A40	A50	A63
	A50	A63	A100
E32	E40	E50	F63

# 迷你6型

## 本体 迷你6型



E32-SLK6-35

图1

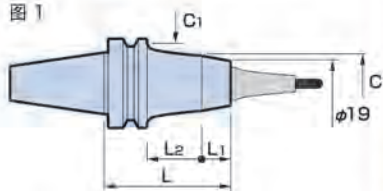
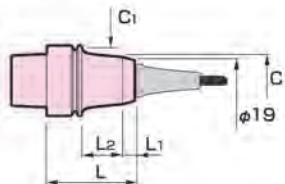


图2



型號	图	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	φ C	φ C <sub>1</sub>	kg	平衡值 (g·mm)							
BT30-SLK 6-35-MAS1	1	35	13	-	-	34	0.5	1.4							
-MAS2															
-65-MAS1															
-MAS2															
A 40-SLK 6-37	2	37	17	-	-	34	0.2	3							
-50															
A 50-SLK 6-42		42	16	-	-	42	0.4	5.3							
-55															
E 32-SLK 6-37									37	-	10	26	-	0.2	1.3
-50															
E 40-SLK 6-37		37	17	-	-	34	0.3	1.7							
-50															
E 50-SLK 6-42		42	16	-	-	42	0.5	3.4							
-55															
			55	7	22	24.6		0.6	4.4						

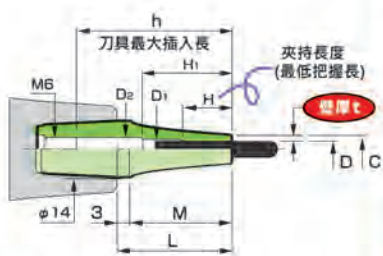
- 選配 • 燒結筒夾迷你6型 • 內六角扳手
- 標準附屬品 • 冷卻液導管(HSK-A) • 拉桿(BT30)
- 備考 • BT30刀桿本體附有專用拉桿，請確認機床品牌和型號

## SLIMLINE 筒夾 迷你6型



剛性值 (μm/kgf)

3×D



夾持長度 (最低把握長)

壁厚 t

### CS6 細長型

型號	φD	φC	t	L	M	H	S	平衡值 (g·mm)	kg	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>
CS 6-3-15	3	6	1.5	15	12	9	1.5	0.1	20	24	5.1	-	-
				30	27		3.2	0.2	30	39	4	5.1	25
				45	42		9	0.3	40	54			30
CS 6-4-15	4	7	1.5	15	12	12	1.2	0.1	30	24	5.1	-	-
				30	27		2.8	0.2		39			
				45	42		7.9	0.4	40	54			
CS 6-6-15	6	9	1.5	15	12	15	1	0.1	20	24	6.6	-	25
				30	27		2.4	0.3	30	35			36
				45	42		6.5	0.5	40				

### CR6 標準型

型號	φD	φC	t	L	M	H	S	平衡值 (g·mm)	kg	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>
CR 6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	9	1.3	0.1	30	39	4	5.1	25
				45	42		6.2	0.3	40	54			30
CR 6-4-30	4	10	3	30	27	12	1.0	0.1	30	39	5.1	-	-
				45	42		4.4	0.5	50	54			
CR 6-6-30	6	12	3	30	27	15	0.8	0.2	20	35	6.6	-	36
				45	42		4.0	0.6					

S 是E32-SLK6-37和迷你燒結式筒夾組合時的彎曲量，不管和哪一種刀桿本體組合都是大致相同的數值。

### 內六角扳手 (6型8型通用)

迷你本體和迷你燒結式筒夾組合鎖緊時使用

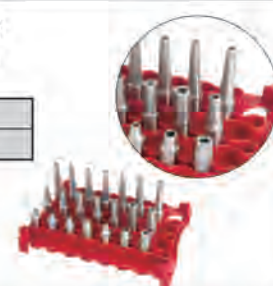
型號	對應刀桿
TW-4	HSK-A/E/F BT40
DW-14	BT30



### 套筒放置台

方便筒夾的管理

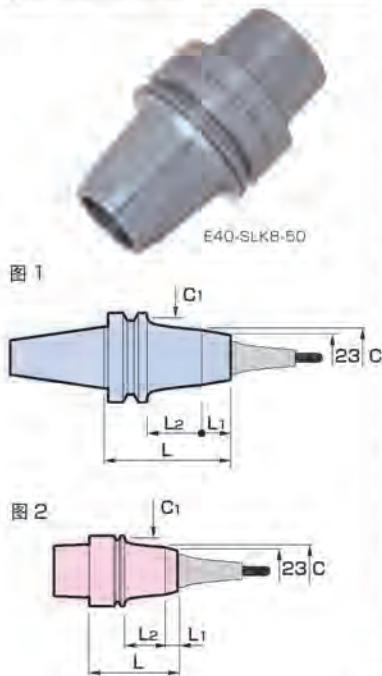
型號
PA-R





# 迷你8型

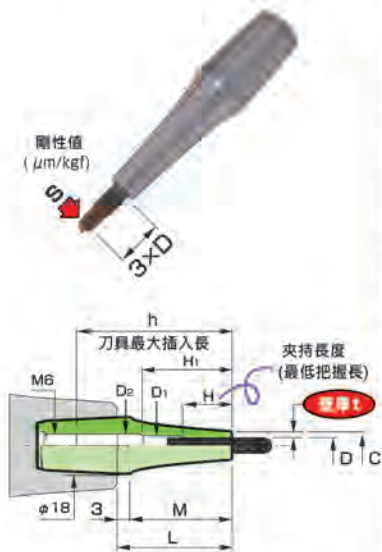
## 本体 迷你8型



型號	圖	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	φC	φC <sub>1</sub>	重量 (Kg)	平衡值 (g·mm)
BT30-SLK 8-35-MAS1	1	35	13	—	—	34	0.4	1.5
-MAS2		65	15	28	27.5	34	0.6	2.3
-65-MAS1								
-MAS2								
BT40-SLK 8-40	1	40	13	—	—	53	1	1.8
-70		70	15	28	31.2	53	1.2	2.5
A 40-SLK 8-50	2	50	7	23	27.0	34	0.3	2.5
-70		70	15	35	27.3	34	0.4	3.3
A 50-SLK 8-55		55	7	22	28.1	42	0.5	4
-75		75	15	34	28.7	42	0.6	4.8
A 63-SLK 8-55		55	7	22	29.5	53	0.8	5.7
-75		75	15	34	30.5	53	0.9	5.9
E 40-SLK 8-50		50	7	23	27.0	34	0.3	2.1
-70		70	15	35	27.3	34	0.4	2.9
E 50-SLK 8-55		55	7	22	28.1	42	0.6	2.7
-75		75	15	34	28.7	42	0.7	3.5
F63M-SLK 8-55		55	7	22	29.5	53	0.8	4.4
-75		75	15	34	30.5	53	1	5.2

- 選配 • 燒結筒夾迷你8型 • 內六角扳手 • 拉桿(BT40)
- 標準附屬品 • 冷卻液導管(HSK-A) • 拉桿(BT30)
- 備考 • BT30刀桿本體附有專用拉桿，請確認機床品牌和型號

## SLIMLINE 筒夾 迷你8型



S 是E40-SLK8-50和迷你燒結式筒夾組合時的彎曲量，不管和哪一種刀桿本體組合都是大致相同的數值

## CS8 細長型

型號	φD	φC	t	L	M	H	S	平衡值 (g·mm)	重量 (g)	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>
CS 8-3-25	3	6	1.5	25	22	9	2.1	0.2	60	37.5	4	5.1	28
-45				45	42		4.8	0.4	70	57.5			33
-65				65	62		10.3	0.6	80	77.5			
CS 8-4-25	4	7	1.5	25	22	12	1.8	0.3	60	37.5	5.1	—	—
-45				45	42		4.4	0.5	70	57.5			
-65				65	62		9.2	0.6	80	77.5			
CS 8-6-25	6	9	1.5	25	22	15	1.5	0.3	60	35	6.6	—	36
-45				45	42		3.7	0.6	80				
-65				65	62		7.6	0.8	90				
CS 8-8-25	8	11	1.5	25	22	20	1.4	0.4	60	37	8.6	—	38
-45				45	42		3.3	0.7	70	49			50

## CR8 標準型

型號	φD	φC	t	L	M	H	S	平衡值 (g·mm)	重量 (g)	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>
CR 8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	9	3.6	0.5	70	57.5	4	5.1	33
-65				65	62		7.4	0.7	90	77.5			
CR 8-4-45	4	10	3	45	42	12	2.7	0.6	80	57.5	5.1	—	—
-65				65	62		5.3	0.8	100	77.5			
CR 8-6-45	6	12	3	45	42	15	2.5	0.7	90	35	6.6	—	36
-65				65	62		4.8	1	110				
CR 8-8-45	8	14	3	45	42	20	2.4	0.8	90	49	8.8	—	50

## CF8 油孔型

型號	φD	φC	t	L	M	H	S	平衡值 (g·mm)	重量 (g)	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>
CF 8-3-45	3	9.5	3.25	45	42	9	2.8	0.5	80	57.5	4	5.1	33
-65				65	62		5.3	0.8	100	77.5			
CF 8-4-45	4	12	4	45	42	12	2.3	0.7	90	57.5	5.1	—	—
-65				65	62		4.2	0.9	110	77.5			
CF 8-6-45	6	14	4	45	42	15	2.1	0.8	100	35	6.6	—	36
-65				65	62		3.9	1.1	120				
CF 8-8-45	8	16	4	45	42	20	2.1	1.1	110	49	8.8	—	50

# 12 型

## 本体 12 型



BT40-SLK12-75



A63-SLK12-75F

图 1

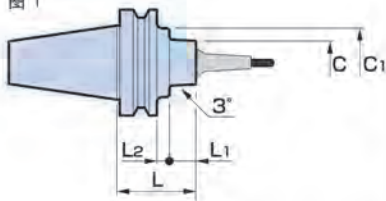


图 2

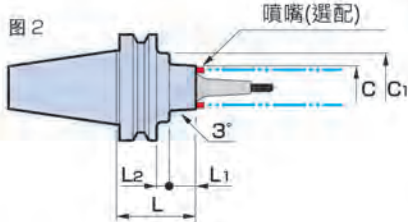


图 3

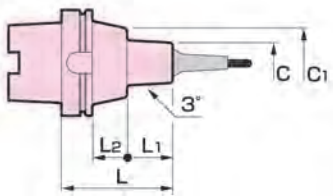
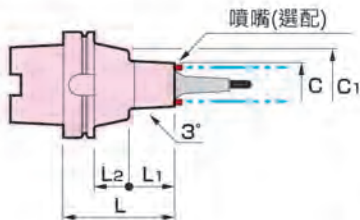


图 4



型號	图	L	φC	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	φC <sub>1</sub>	Kg	平衡值 (g·mm)		
BT30-SLK12- 35-MAS1	1	35	38	13	-	-	0.4	1.0		
-MAS2										
BT40-SLK12- 45	2	45	41	18	-	-	1.1	1.4		
- 45F										
- 75				48				1.4		
- 75F										
-135F	135	108	2.2	3.2						
BT50-SLK12- 75	1	75	38	25	12	65	4.0	4.7		
- 75F	2	-	41	55	-	-	4.4	4.9		
-105F				105				85	4.7	5.7
-135F				135				85	4.7	5.7
-225	1	225	38	150	37	-	6.4	14.8		
-315				315	127		90	11.0	31.3	
A 50-SLK12- 75	3	75	38	49	-	-	0.8	4.8		
A 63-SLK12- 75							1.0	5.0		
- 75F	4	-	41	-	-	-	1.1	5.5		
-135	3	135	38				109	1.7	8.5	
-135F	4	-	41				1.9	8.6		
A100-SLK12-105	3	105	38	43	33	65	3.4	20.7		
-105F	4	-	41	-	-	-	3.5	20.8		
-135F							135	73	3.8	21.1
-225	3	225	38	163	-	83	5.4	36.3		
-315				315			150	136	6.4	46.5
E 50-SLK12- 75	-	75	-	49	-	-	0.8	2.9		
F63M-SLK12- 75				1.0			3.4			

- 選 配 • 燒結筒夾迷你8型 • 內六角扳手 • 拉桿(BT40/50) • 噴嘴
- 標準附屬品 • 冷卻液導管(HSK-A) • 拉桿(BT30)
- 備 考 • BT30刀桿本體附有專用拉桿，請確認機床品牌和型號

### 內六角扳手

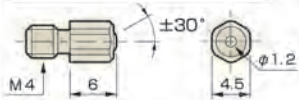
燒結本體和筒夾組合鎖緊時使用

型號
W-135



### 噴嘴

型號	數量
NOZ-M4-12	12個
-60	60個

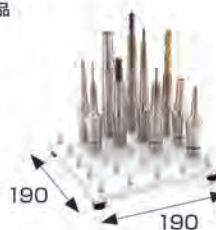


■ 備考 • 一個本體需要4個

### 套筒放置台

有效管理燒結式筒夾  
具有良好冷卻效果的鋁製品  
可以收納25支

型號
SDK-01



### 油孔型拉桿

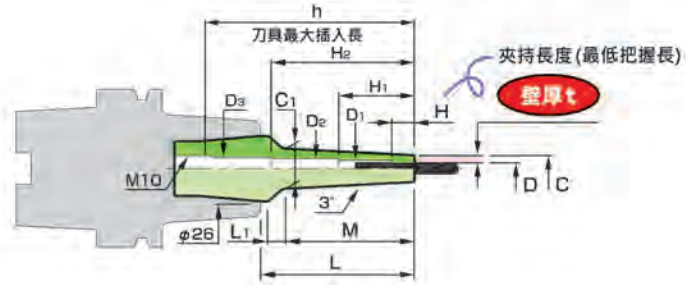
拉桿油孔在φ6以上，可直接裝取燒結筒夾





# SLIMLINE 筒夾 12 型

## CS12 細長型



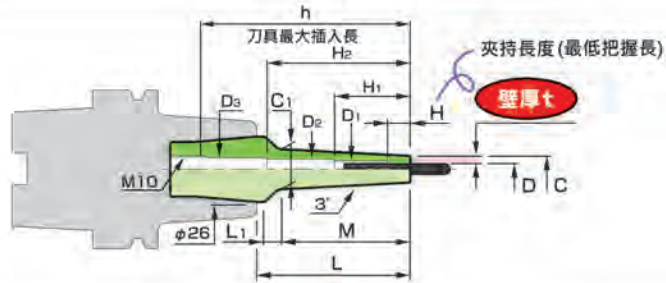
S 是BT40-SLK12-45和鑽結式筒夾組合時的彎曲量  
不管和哪一種刀桿本體組合都是大致相同的數值

型號	φD	φC	t	L	M	L <sub>1</sub>	φC <sub>1</sub>	H	S	平衡值 (g·mm)	kg	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	φD <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>
CS12- 3- 35	3	6	1.5	35	22	9.5	8.4	10	4.8	0.5	0.2	65	4	-	-	-	-
- 55				55	42		10.5	9.5	85								
- 80				80	67		13.1	15.0	0.7	110		6		8.6	39.4	74.3	
- 110				110	97		16.2	20.6	0.8	140		104.3					
CS12-3,175- 35	3,175	6,175	1.5	35	22	9.5	8.5	10	4.6	0.5	0.2	65	4	-	-	-	-
- 55				55	42		10.6	9.0	85								
- 80				80	67		13.2	14.3	0.7	110		6		8.6	39.4	74.3	
- 110				110	97		16.4	19.7	0.8	140		104.3					
CS12- 4- 35	4	7	1.5	35	22	9.5	9.4	12	3.8	0.5	0.2	65	5	-	-	-	-
- 55				55	42		11.5	7.5	85								
- 80				80	67		14.1	11.9	0.7	110		7		8.6	39.4	74.6	
- 110				110	97		17.2	16.6	0.9	140		104.6					
CS12- 5- 35	5	8	1.5	35	22	9.5	10.4	15	3.0	0.5	0.2	65	-	-	6	-	-
- 55				55	42		12.5	6.0	0.6	85		6	8.6	49.3			
- 80				80	67		15.1	9.7	0.8	110		69.3					
- 110				110	97		18.2	13.6	1.0	140							
CS12- 6- 35	6	9	1.5	35	22	9.5	11.4	18	2.4	0.5	0.2	65	-	-	7	-	-
- 55				55	42		13.5	4.9	0.7	85		7	8.6	49.6			
- 80				80	67		16.1	8.0	0.8	110		69.6					
- 110				110	97		19.2	11.4	1.0	140							
CS12- 7- 35	7	10	1.5	35	22	9.5	12.4	20	2.0	0.6	0.2	65	-	-	8.6	-	-
- 55				55	42		14.5	4.1	0.7	85							
- 80				80	67		17.1	6.8	0.9	110							
- 110				110	97		20.2	9.7	1.2	0.3		140					
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	9.5	13.4	25	1.6	0.6	0.2	65	-	-	8.6	-	-
- 55				55	42		15.5	3.4	0.7	85							
- 80				80	67		18.1	5.6	0.9	110							
- 110				110	97		21.2	8.2	1.2	0.3		140					
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	9.5	14.4	30	1.4	0.7	0.2	60	-	-	9.6	-	-
- 55				55	42		16.5	2.9	0.9	85							
- 80				80	67		19.1	4.8	1.1	110							
- 110				110	97		22.2	7.1	1.3	0.3		140					
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	9.5	15.4	30	1.3	0.8	0.2	60	-	-	10.6	-	-
- 55				55	42		17.5	2.5	0.9	85							
- 80				80	67		20.1	4.3	1.1	110							
- 110				110	97		23.2	6.2	1.4	0.3		140					
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	9.5	16.4	30	1.1	0.9	0.2	60	-	-	11.6	-	-
- 55				55	42		18.5	2.3	1.0	85							
- 80				80	67		21.1	3.8	1.3	110							
- 110				110	97		24.2	5.6	1.5	0.3		140					
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	9.5	17.4	30	1.0	1.0	0.2	60	-	-	12.6	-	-
- 55				55	42		19.5	2.1	1.1	85							
- 80				80	67		22.1	3.5	1.4	110							
- 110				110	-		-	5.0	1.3	0.3		140					



# 12型

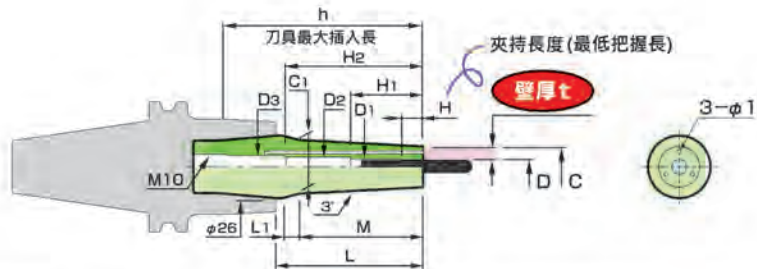
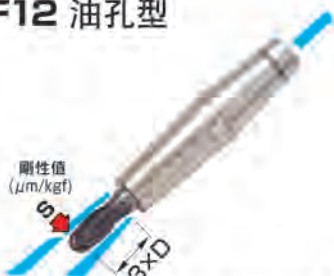
## CR12 標準型



S 是BT40-SLK12-45和鑽結式筒夾組合時的彎曲量  
不管和哪一種刀桿本體組合都是大致相同的數值

型號	φD	φC	t	L	M	L <sub>1</sub>	φC <sub>1</sub>	H	S	平衡值 (g·mm)	kg	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	φD <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>
CR12- 3-35	3	7.5	2.25	35	22	9.5	9.9	10	2.9	0.5	0.2	65	-	-	4	-	-
-55				55	42		12		5.5			85					
-80					80	67		14.6		8.9	0.7		110	4	6	8.6	39.4
CR12- 4-35	4	10	3	35	22	9.5	12.4	12	1.7	0.5	0.2	65	-	-	5	-	-
-55				55	42		14.5		3.1	0.6		85					
-80					80	67		17.1		5.1	0.8		110	5	7	8.6	39.4
CR12- 6-35	6	12	3	35	22	9.5	14.4	18	1.3	0.6	0.2	65	-	-	7	-	-
-55				55	42		16.5		2.4	0.7		85	7		8.6	49.6	
-80					80	67		19.1		3.9	0.9		110				
CR12- 8-35	8	14	3	35	22	9.5	16.4	25	1.1	0.6	0.2	65	-	-	8.6	-	-
-55				55	42		18.5		1.9	0.8		85					
-80					80	67		21.1		3.1	1	0.3	110				
CR12-10-35	10	16	3	35	22	9.5	18.4	30	0.9	0.7	0.2	60	-	-	10.6	-	-
-55				55	42		20.5		1.6	0.9							
-80					80	67		23.1		2.6	1.1	0.3					
CR12-12-35	12	20	4	35	22	9.5	22.4	30	0.7	0.9	0.2	60	-	-	12.6	-	-
-55				55	42		24.5		1.1	1.1							
-80					80	-	-	25.5		1.9	1	0.3					

## CF12 油孔型



S 是BT40-SLK12-45和鑽結式筒夾組合時的彎曲量  
不管和哪一種刀桿本體組合都是大致相同的數值

型號	φD	φC	t	L	M	L <sub>1</sub>	φC <sub>1</sub>	H	S	平衡值 (g·mm)	kg	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	φD <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>
CF12- 3-35	3	9.5	3.25	35	22	9.5	11.9	10	1.9	0.5	0.2	65	-	-	4	-	-
-55				55	42		14		3.3	0.6		85					
-80					80	67		16.6		5.3	0.8		110	4	6	8.6	44.4
CF12- 4-35	4	12	4	35	22	9.5	14.4	12	1.3	0.6	0.2	65	-	-	5	-	-
-55				55	42		16.5		2.2	0.8		85					
-80					80	67		19.1		3.4	0.9		110	5	7	8.6	39.4
CF12- 6-35	6	14	4	35	22	9.5	16.4	18	1.0	0.7	0.2	65	-	-	7	-	-
-55				55	42		18.5		1.7	0.9		85	7		8.6	49.6	
-80					80	67		21.1		2.7		0.3	110				
CF12- 8-35	8	16	4	35	22	9.5	18.4	25	0.9	0.8	0.2	65	-	-	8.6	-	-
-55				55	42		20.5		1.4	1		85					
-80					80	67		23.1		2.3	1.2	0.3	110				
CF12-10-35	10	18	4	35	22	9.5	20.4	30	0.7	0.9	0.2	60	-	-	10.6	-	-
-55				55	42		22.5		1.1	1.1							
-80					80	-	-			1.9	1	0.3					
CF12-12-35	12	20	4	35	22	9.5	22.4	30	0.7	1	0.2	60	-	-	12.6	-	-
-55				55	42		24.5		1.1	1.2							
-80					80	-	-			1.9	1.1	0.3					